

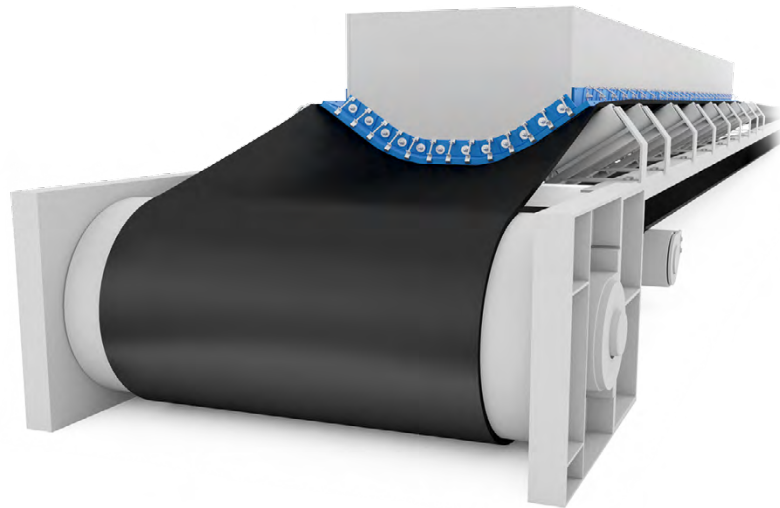
TECHNISCHE DATEN TAILSCRAPE

Trägermaterial, wahlweise: - verschleißarmes Polyurethan = Standard
- schwer entflammbares und antistatisches Polyurethan
- lebensmitteltaugliches Material (FDA)

Systemlänge: bis 2 m
Einsatztemperaturen: - 30° bis + 85°
Lamellenmaterial: > 360 HB oder Edelstahl
Bandbreite: bis 2 m

Weitere Technische Daten und Sonderspezifikationen erhalten Sie auf Anfrage.

TAILSCRAPE
IDEALE
ERGÄNZUNG ZUM
AIRSCRAPE®



ST SCRAPETEC

ScrapeTec Trading GmbH | Rheinberger Straße 157 | 47475 Kamp-Lintfort, Germany
Tel. +49 2842 9 32 92 93 | info@scrapetec-trading.com | scrapetec-trading.com

TSM1909V03DE

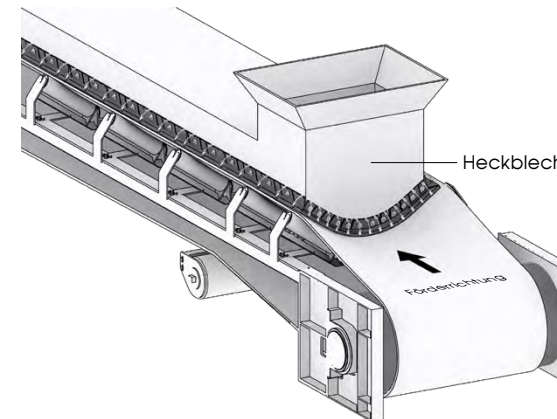
TAILSCRAPE

Die Übergaben-Heckabdichtung

DEUTSCH

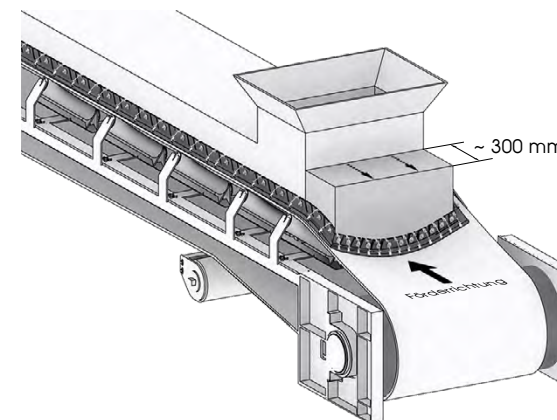
MONTAGEANLEITUNG

Vor der Montage



Variante 1

Liegt der Materialaufgabebereich direkt am Heckblech, so ist der Materialdruck auf den TailScrape hoch.



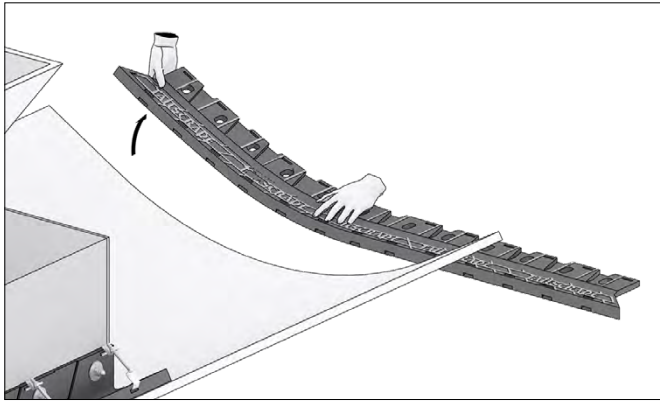
Variante 2

Um den Materialdruck zu verringern empfehlen wir den Übergabekasten 300 mm nach hinten in Richtung Umlenktrommel zu verlängern und mit einem AirScrape und einer Abdeckung (z.B. Filtertuch) zu versehen.

1 TailScrape passend biegen

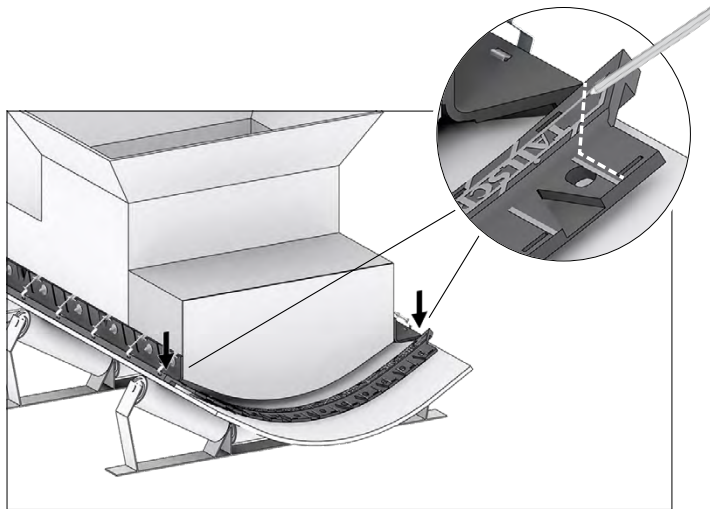
Das Heckblech an der Bandaufgabe muß vor Beginn der Montage angepaßt werden. Das Spaltmaß zum Fördergurt sollte max. 5 – 10 mm betragen. Ist das Spaltmaß deutlich größer als 10 mm, sollte ein Adapterblech angebracht werden.

Nun wird der TailScrape um 180° vertikal gedreht (siehe TailScrape Schriftzug) auf die Muldung gelegt. Anschließend wird er mit den Händen in kleinen Schritten passend zur Muldungsform gebogen.



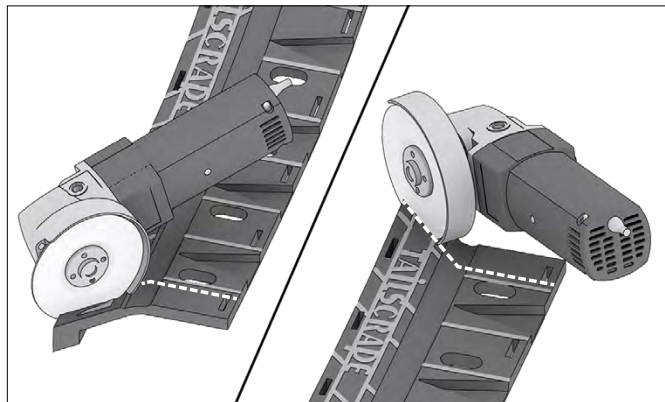
2 Passend zum AirScrape markieren

Den TailScrape mittig auf die Aufgabe legen und links und rechts an den Schnittpunkten zum AirScrape markieren. Die Markierung sollte parallel zu den auf den TailScrape aufgebrachtten Schnittmarken verlaufen.



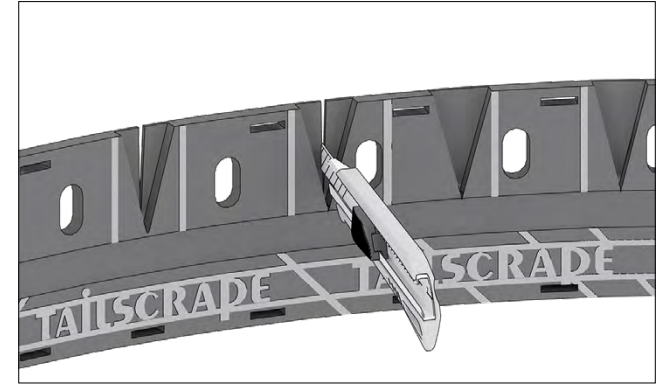
3 Passend zum AirScrape zuschneiden

Den Überstand an beiden Seiten parallel zu den Schnittmarkierungen mit einem Winkelschleifer mit Trennscheibe abtrennen. Erst senkrecht bis zur späteren Biegelinie trennen, dann unter 45° nach außen parallel zu den Schnittmarkierungen.



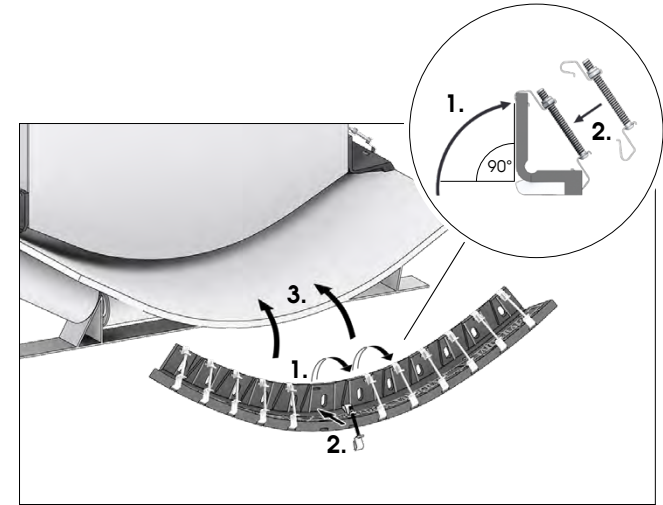
4 Für das Knicken vorbereiten

Je nach Muldungsform in den passenden vertieften Dreiecken mittig so einschneiden, dass sie beim Biegen überlappen können.



5 TailScrape für die Montage vorbereiten

Den gebogenen (Bild 1) und auf Länge angepassten TailScrape auf ca. 90° anwinkeln und mit den Hebeelementen vorspannen. Im Anschluß auf die Muldung legen.



6 TailScrape einpassen

Der TailScrape schließt nun auf beiden Seiten bündig mit dem AirScrape ab.

FÜR DIE WEITERE MONTAGE, FOLGEN SIE BITTE DER AIRSCRAPE MONTAGEANLEITUNG AB PUNKT 3

